



## Scheda Tecnica Prodotti

Apparecchio dalle innumerevoli funzioni e capacità, in grado di essere utilizzato per le seguenti lavorazioni: creme cosmetiche, lattini detergenti e nutrienti, fondo tinta, ciprie liquide, eye-liner, mascara, bagni schiuma, shampoo, pomate farmaceutiche curative in genere, dispersioni di polveri in liquidi, gel.

Settore alimentare : marmellate alimentari, basi per gelato, formaggi in genere, creme alimentari, yogurt. L'apparecchio può essere fornito con versione a PLC e touch o Personal Computer e Touch screen.

L'apparecchio munito di PLC è in grado di eseguire una o più lavorazioni in maniera completamente automatica e indipendente. La versione FARMA è stata concepita per dare la massima funzionalità nel minor spazio.

Tutte le versioni sono munite di con segnalazione anomalia per un intervento immediato e facilitato.

Sono facilmente pulibili sia internamente che esternamente.

Struttura portante in acciaio inox aisi 304.

Struttura esterna in acciaio inox AISI 304 scomponibile per facilitare ogni operazione di riparazione.

Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox Aisi 316 L.

Recipiente di produzione internamente lucidato a specchio, rugosità RA 0,4 micron (0,1 optional): Pala controrotante e pala raschiante, con parte terminale in Teflon (PTFE) regolabile con variazione continua tramite inverter e reversibilità del movimento. Mescolazione a turbina con variazione continua di velocità a mezzo inverter.

Pompa da vuoto ad anello liquido con vasca di riciclo acqua di raffreddamento pompa e regolazione vuoto.

Sistema di sollevamento coperchio oleodinamico con due pistoni e valvole di sicurezza.

Ribaltamento vasca per scarico prodotto con centralina oleodinamica e pistoni.

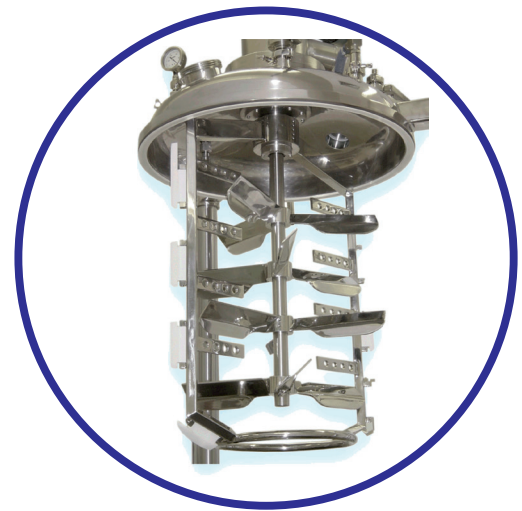
Guarnizioni di tenuta coperchio in gomma atossica tipo alimentare. Valvola di scarico prodotto con chiusura a filo recipiente.

Riscaldamento a mezzo resistenze elettriche, o scambiatore di calore, con pompa di circolazione a riciclo forzato.

Impianti di pesatura con set di intervento (optional).

Phmetro per controllo prodotto (optional). Stampante per PLC (optional).

## FARMA



Modello	Larghezza	Altezza Chiuso	Altezza Aperto	Profondità	Cap. utile	KW Tot.
25/30	1200	1400	1950	800	25 - 30	10
50/60	1400	1900	2200	800	50 - 60	13
100/120	1600	2200	2800	1000	100 - 120	15
150/200	1800	2200	3000	1000	150 - 200	20
300/350	2000	2500	3600	1200	300 - 350	25
500/600	2200	3000	4000	1200	500 - 600	30
750/850	2500	3000	4500	1600	750 - 850	38
1000/1200	2800	3200	5000	1600	1000 - 1200	45



**Multiagency S.r.l.**

Sede Legale - Via Manara, 51 - 27051 Cava Manara - PV - Italia

Tel +39 0382552007 - Fax +39 0382552007 - Skype multiagency

E-mail info@multiagency.it - Web www.multiagency.it - www.laborall.it



**Multiagency**  
one partner, many solutions



## Technical Sheet

Equipment from many features and capabilities can be used for the following applications: creams, cleansing milks and nutritious, foundation, powder liquid eyeliner, mascara, bubble baths, shampoos, creams pharmaceutical healing in general, losses powders in liquids, gels.

Food Services: Food jams and bases for ice cream, cheese in general, food creams, yogurts.

The unit can be supplied with PLC and touch version or Personal Computer and Touch Screen.

The apparatus equipped with PLC is able to perform one or more machining in a fully automatic and independent.

The version FARMA is designed to provide maximum functionality in the shortest spazio. Tutte versions are equipped with signaling anomalies for immediate and easy.

They are easily cleaned both internally and externally. Support structure in stainless steel AISI 304.

External structure in AISI 304 stainless steel detachable to facilitate any repair.

Parts in contact with product in stainless steel AISI 316 L Container production internally polished, roughness RA 0.4 micron (0.1 optional): Counter and scraper blade, with the end of Teflon (PTFE) with adjustable stepless by inverter and reversibility of the movement.

Mixing turbine with continuously variable speed by inverter. Liquid ring vacuum pump with tank recycling cooling water pump and vacuum adjustment.

Lid lifting system with two hydraulic pistons and safety valves.

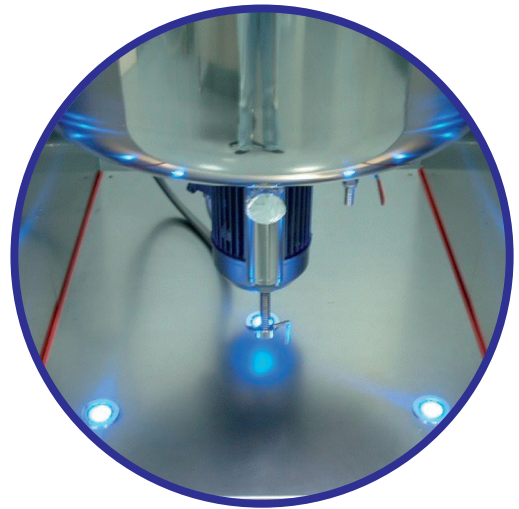
Tilting bath with hydraulic control unit for unloading the product and pistons.

Seals rubber cover non-toxic food grade. Product discharge valve closed with wire receptacle.

Heating by electric heaters, or heat exchanger, pump-driven forced to recycle.

Weighing systems with a set of action (optional). PH meter to control product (optional). Printer PLC (optional).

## FARMA



Model	Width	Closed Height	Open Height	Depth	Total Cap.	Total KW
25/30	1200	1400	1950	800	25 - 30	10
50/60	1400	1900	2200	800	50 - 60	13
100/120	1600	2200	2800	1000	100 - 120	15
150/200	1800	2200	3000	1000	150 - 200	20
300/350	2000	2500	3600	1200	300 - 350	25
500/600	2200	3000	4000	1200	500 - 600	30
750/850	2500	3000	4500	1600	750 - 850	38
1000/1200	2800	3200	5000	1600	1000 - 1200	45

